



SERIE 3 GK	SCHEMA TECNICA	
MOTORE DIESEL	FPT NEF 105 kw (140 cv), 4 cilindri common rail turbo intercooler, Stage V, Adblue.	
TRASMISSIONE	Idrostatica, 4 ruote motrici con differenziali meccanici; 4 marce: 2 meccaniche + 2 elettro-idrauliche.	
CISTERNA PRINCIPALE	1950 litri + 5%	
SOSPENSIONI	Idrauliche con accumulatori di azoto sulle ruote anteriori.	
FRENI	FRENO DI PARCHEGGIO: negativo elettrico alle ruote posteriori FRENO DI SERVIZIO: Idraulico su asse anteriore e posteriore	
CAMBIO	Elettroidraulico a 4 velocità (Max. 40 km/h)	
STERZO	4 ruote sterzanti con 4 combinazioni	
CABINA	Categoria 4, pressurizzata, con aria condizionata, riscaldata, n°2 filtri a carboni attivi, sedile pneumatico	
COMPUTER	ARAG BRAVO 400 S	
LUCE LIBERA DI LAVORO	650 mm con 230/95 R44	
BARRA	16 – 18 20 - 21 - 24 mt.	
DIMENSIONI	Lunghezza:	6000 mm
	Larghezza:	2550 mm
	Altezza:	3500 mm
	Passo:	2550 mm
PESO	4850 - 5500 kg	
PNEUMATICI	230, 270	