



SERIE 7 P	MOTEURS ROUES HYDRAULIQUES	
MOTEUR DIESEL	FPT NEF 105 kw (143 cv), 4 cylindres, Common Rail Turbo intercooler, STAGE V, AdBlue	
TRANSMISSION	Hydrostatique, 4 roues motrices avec moteurs hydrauliques Poclain sur les roues	
CUVE PRINCIPALE	2100 ou 2500 L + 5%	
CUVE DE RINÇAGE	250 L	
SUSPENSION	Combinée pneumatique + hydraulique avec accumulateur d'azote à l'avant, hydraulique avec accumulateur d'azote sur rampe	
FREIN	FREIN DE STATIONNEMENT : Négatif électrique / FREIN DE SERVICE : Optional	
BOÎTE DE VITESSE	Électrohydraulique, 2 vitesses (Max 40 km/h)	
DIRECTION	Quatre roues directrices avec 4 modes de direction	
CABINE	Cat. 4, pressurisée, climatisée, chauffée, 2 filtres à charbon actif et siège conducteur pneumatique	
ORDINATEUR	ARAG ou TRIMBLE, avec ou sans GPS	
DÉGAGEMENT DU SOL	750 - 950 - 1200 mm	
RAMPE	18 - 21 m (manche à aire en option)	
DIMENSIONS	Longueur:	7000 mm
	Largeur:	2550 mm
	Hauteur:	3400 – 3600 mm
	Empattement:	3050 mm
POIDS À VIDE	5900 - 6500 kg	
PNEUS	270, 320, 380, 420, 480, 540	