



SERIE 7 P	HYDRAULISCHE RADMOTOREN	
DIESEL-MOTOR	FPT NEF 105 kw (143 PS), 4-Zylinder, Common Rail Turbo Intercooler, STAGE V, AdBlue	
ANTRIEB	Hydrostatisch, 4 Antriebsräder mit Poclain Hydraulikmotoren an den Rädern	
HAUPTTANK	2100 oder 2500 L + 5%	
SPÜLWASSERBEHÄLTER	250 L	
FEDERUNG	Hydraulische Luftfederung mit Stickstoffspeichern an den Vorderrädern, mit Stickstoffspeichern am Gestängeparallelogramm	
BREMSEN	HANDBREMSE: P Negativ, elektrisch. BETRIEBSBREMSEN: Optional	
SCHALTUNG	Elektrohydraulisch, 2 Geschwindigkeiten (Max 40 km/h)	
LENKUNG	Vierradlenkung mit 4 Lenkungsarten.	
KABINE	Kat. 4 Druckkabine, mit Klimaanlage, Heizung, 2 Aktivkohlefilter und Luftdrucksitz	
COMPUTER	ARAG oder TRIMBLE, mit oder ohne GPS	
BODENFREIHEIT	750 - 950 - 1200 mm	
GESTÄNGE	18 - 21 m (optional Luftunterstützung)	
ABMESSUNGEN	Länge: Breite: Höhe: Achsabstand:	7000 mm 2550 mm 3400 – 3600 mm 3050 mm
LEERGEWICHT	5900 - 6500 kg	
BEREIFUNG	270, 320, 380, 420, 480, 540	