SERIE 3GK	SCHEDA TECNICA
MOTORE DIESEL	FPT NEF 3600 cc, 105 kw (140 cv), 4 cilindri, Turbo intercooler, STAGE V, AdBlue.
TRASMISSIONE	Idrostatica, 4 ruote motrici con differenziali meccanici. 4 marce: 2 meccaniche + 2 elettro-idrauliche
CISTERA ACQUA LAVORO	1950 lt + 5%
SOSPENSIONI	Idraulica con accumulatore di azoto anteriore. Pneumatica su sollevamento barra
FRENI	PARCHEGGIO: negativo elettrico alle ruote posteriori. SERVIZIO: Idraulico su asse anteriore e posteriore
CAMBIO	Elettro-idraulico, 4 velocità (0-18 km/h, 0-40 km/h)
STERZATA	4 ruote sterzanti con 4 combinazioni
CABINA	Cat. 4 pressurizzata, con aria condizionata, riscaldata, n°2 filtri a carboni attivi, sedile pneumatico
COMPUTER	ARAG o TRIMBLE con o senza GPS
LUCE LIBERA DI LAVORO	680 mm con 230/95 R44 (230 x 1574 mm)
BARRA	16 -18 - 20 - 21 - 24 mt (optional manica aria)
DIMENSIONI	Lunghezza 5800 mm Larghezza 2550 mm Altezza 3500 mm Passo 2500 mm
PESO	4.850 - 5500 kg
PNEUMATICI	230, 270